



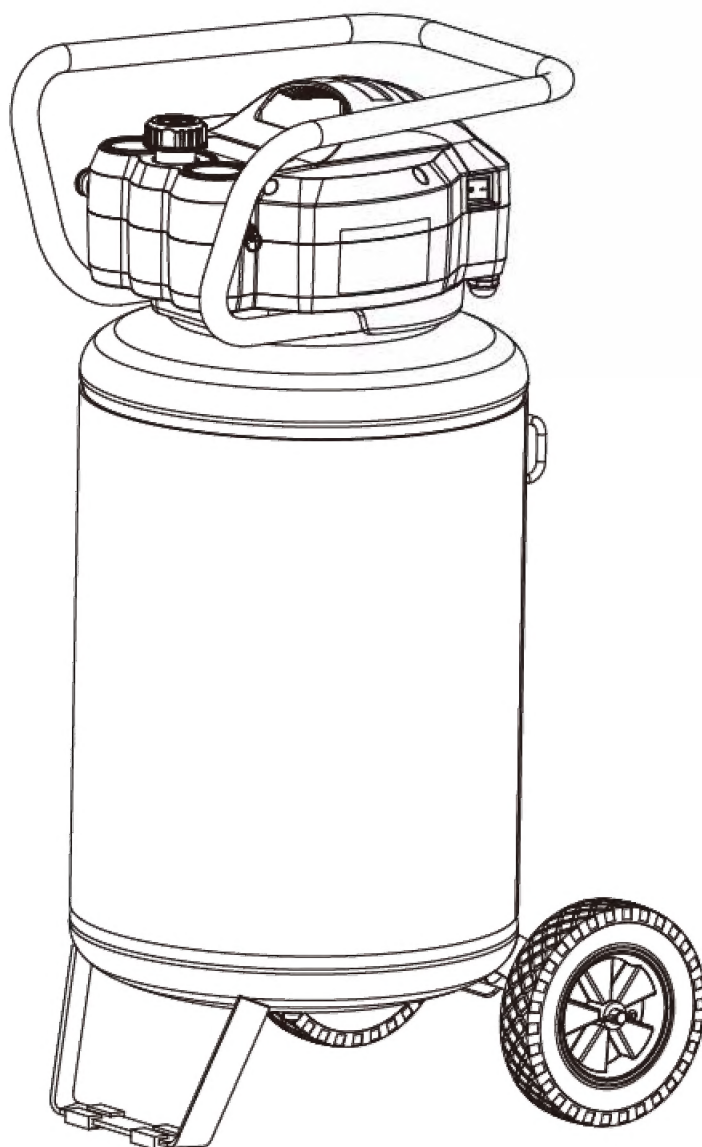
ITEM #0461679

20 GAL PORTABLE AIR COMPRESSOR

MODEL #0132055

Français p. 13

Español p. 25



ATTACH YOUR RECEIPT HERE

Serial Number _____ Purchase Date _____



Questions, problems, missing parts? Before returning to your retailer, call our customer service department at 1-877-888-8225, 8 a.m. – 8 p.m., EST, Monday – Friday.

TABLE OF CONTENTS

Specifications-----	2
Package Contents -----	3
Safety Information-----	5
Operating Instructions -----	6
Care and Maintenance -----	7
Troubleshooting -----	8
Exploded View / Parts List -----	10
Warranty -----	12

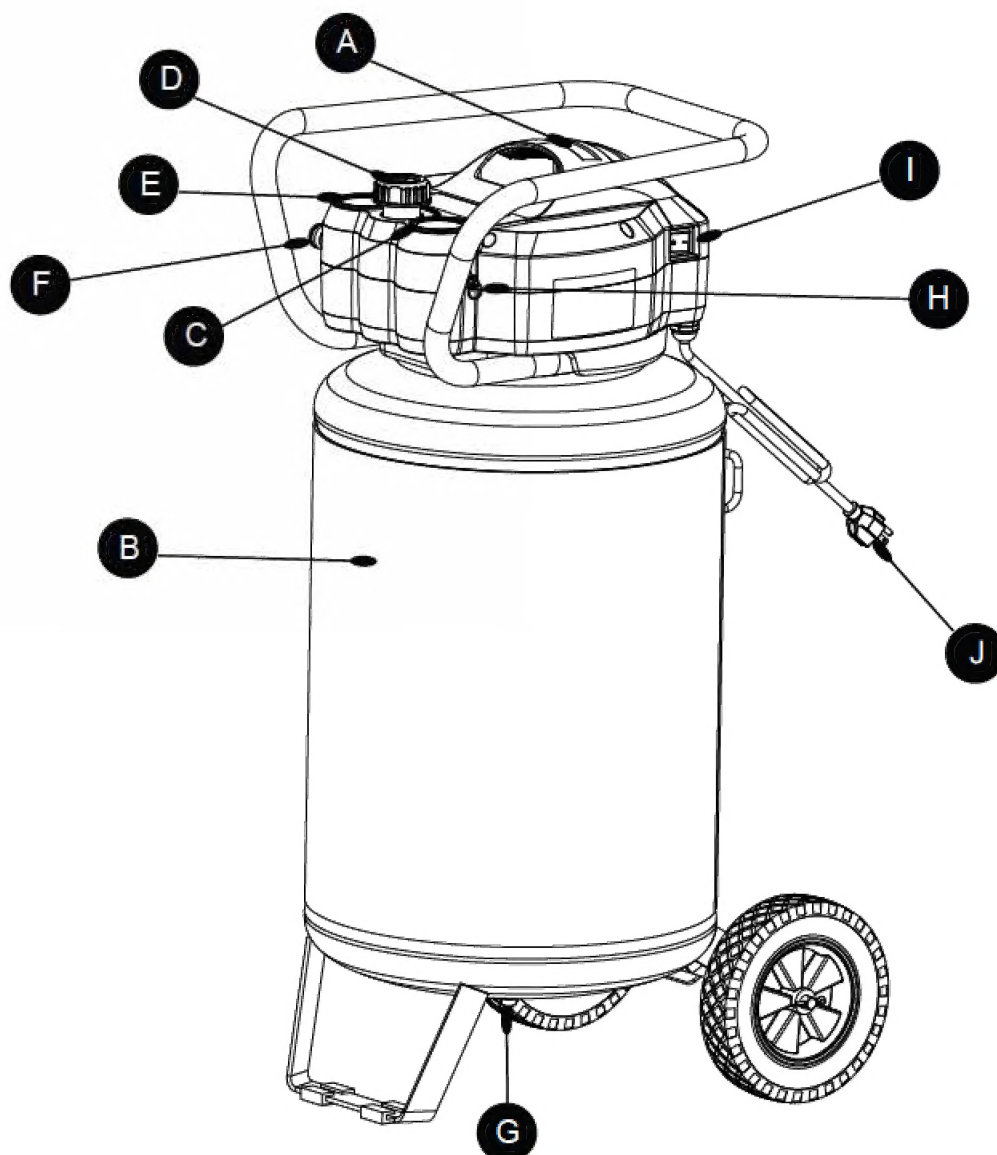
PRODUCT SPECIFICATIONS

Model No.	0132055
Pump	oil free, belt drive, single stage
Motor	1.8 running HP
Voltage/Amps/Hz	120/14/60
Air Tank Capacity	20 Gallon
Cut-in Pressure	120 PSI
Cut-out Pressure	150 PSI
CFM @ 40 PSI	5.0
CFM @ 90 PSI	4.0
Power Cord	SJT 14 AWG / 72 in. Length

NOTE: Avoid use of extension cords. If use of an extension cord cannot be avoided, the cord should be a minimum wire size of 12 AWG and no longer than 30 feet.

Use only a 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug and a 3-slot receptacle that will accept the plug on the product.

PACKAGE CONTENTS



PART	DESCRIPTION	QTY
A	Electric Motor & Air Compressor Pump	1
B	Air Tank	1
C	Tank Pressure Gauge	1
D	Air Pressure Regulator	1
E	Regulated Pressure Gauge	1
F	Air Line Outlet	1
G	Air Tank Drain Valve	1
H	Pressure Relief Valve	1
I	ON/OFF Switch	1
J	Power Cord	1

PACKAGE CONTENTS

- A. ELECTRIC MOTOR:** The motor is used to power the pump. It contains a thermal overload protector. If the motor overheats for any reason, the thermal overload protector will shut it down in order to prevent the motor from being damaged.
- AIR COMPRESSOR PUMP:** The pump is used to compress the air and discharge it into the tank via the piston moving up and down in the cylinder.
- B. AIR TANK:** The tank is used to store the compressed air.
- C. TANK PRESSURE GAUGE:** The gauge is used to measure the stored air pressure level of the tank. It is not adjustable by the operator and does not indicate line pressure.
- D. AIR PRESSURE REGULATOR:** The regulator is used to adjust line pressure to the tool you are using. Turn the knob clockwise to increase pressure and counterclockwise to decrease pressure.
- ⚠ WARNING:** Never exceed the maximum working pressure of the tool.
- E. REGULATED PRESSURE GAUGE:** The gauge is used to measure the regulated outlet pressure.
- F. AIR LINE OUTLET:** The outlet is used to connect 1/4 in. NPT air hose.
- G. AIR TANK DRAIN VALVE:** The drain valve is used to remove moisture from the air tank after the unit is shut off.
- ⚠ WARNING:** Never attempt to open the drain valve when the tank pressure is more than 10 PSI.
- H. PRESSURE RELIEF VALVE:** The valve is used to prevent system failures by relieving pressure from the system. If the pressure reaches the preset level and the pressure switch will not shut down the motor, it will automatically pop open. You can also pull the ring on the valve to open.
- I. ON/OFF SWITCH:** This switch turns on the compressor and is operated manually. When in the ON position, it allows the compressor to start up or shut down automatically, without warning, upon air demand. ALWAYS set this switch to OFF when the compressor is not being used and before unplugging the compressor.
- J. POWER CORD:** This product is for use on a nominal 120-volt circuit and should be grounded. A cord with a grounding plug as illustrated must be used. Make sure that the product is connected to an outlet that has the same configuration as the plug (see Figure 1). No adapter should be used with this product.

Check with a licensed electrician if the grounding instructions are not understood or there is doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a licensed electrician.

⚠ DANGER : Improper installation of the grounding plug will result in a risk of electric shock. If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The grounding wire is in the green outer surface.

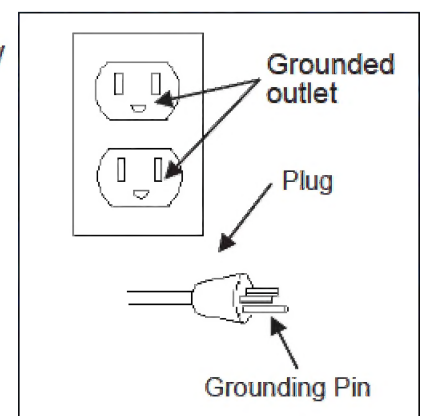


Figure 1



SAFETY INFORMATION

This manual contains information that relates to PROTECTING YOUR SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS and is very important for you to know and understand. We use the symbols below to help you recognize this information.

⚠ DANGER - POTENTIAL HAZARD THAT WILL RESULT IN SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE

⚠ WARNING - POTENTIAL HAZARD THAT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE

⚠ CAUTION - POTENTIAL HAZARD THAT MAY RESULT IN MODERATE INJURY OR DAMAGE TO EQUIPMENT

⚠ WARNING

1. **RISK OF EXPLOSION OR FIRE.** Never spray flammable liquids in a confined area. It is normal for the motor and pressure switch to produce sparks while operating. If sparks come into contact with vapors from gasoline or other solvents, they may ignite and cause a fire or explosion. Do not smoke while spraying. Do not spray where sparks or flame are present. Keep compressor as far from spray area as possible. Always operate the compressor in a well-ventilated area.
2. **RISK OF ELECTRIC SHOCK.** A licensed electrician in accordance with all local and national codes must install all wiring. To avoid electric shock, NEVER use an electric air compressor outdoor when it is raining or on a wet surface.
3. **RISK OF BURSTING.** Rust can weaken the tank. Drain the condensed water from the tank after each use to reduce rusting. DO NOT weld, drill or modify the air tank of this compressor. Welding or modifications on the air tank can severely impair tank strength and cause an extremely hazardous condition. If a leak is detected in the tank, replace the tank right away.
4. **RISK OF INJURY.** ALWAYS shut off the compressor, remove the plug from the outlet and bleed all pressure from the system before servicing the compressor or when the compressor is not in use. Do NOT use the unit with the shrouds removed. Contact with moving parts could cause serious injury.
5. **RISK OF BURSTING.** Check the maximum pressure rating in the manual or the serial tag label. Compressor outlet pressure must be regulated so as to never exceed the maximum pressure rating. Relieve all pressure through the hose before removing or attaching accessories.
6. **RISK OF BURSTING.** DO NOT adjust the pressure switch or relief valve for any reason. They have been preset at the factory for the maximum pressure of this unit. If the pressure switch or the relief valve are tampered with, personal injury or property damage may occur.
7. **RISK OF BURNS.** Pump and manifold generate high temperature. To avoid burns or other injuries, DO NOT touch the pump, manifold or transfer tube while the unit is running. Allow the parts to cool before handling or servicing. Keep children away from the compressor at all times.
8. **RISK TO BREATHING.** Be certain to read all labels when you are spraying paints or toxic materials, and follow the safety instructions. Use a respirator mask if there is a chance of inhaling anything you are spraying. NEVER directly inhale the compressed air produced by a compressor.
9. **RISK OF EYE INJURY.** ALWAYS wear ANSI Z87.1 approved safety goggles when using an air compressor. NEVER point nozzle or sprayer toward a person or any part of the body. If the spray penetrates the skin, serious injury may occur.
10. You can create dust when you cut, sand, drill or grind materials such as wood, paint, metal, concrete, cement, or other masonry. This dust often contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. **Wear protective gear.**

⚠ CAUTION

1. Pull the pressure relief valve ring daily to ensure that the valve is functioning properly.
2. The unit must be kept a minimum of 12 inches from the nearest wall in a well-ventilated area for cooling.
3. Protect the air hose and electric cord from damage and puncture. Inspect them weekly for weak or worn spots and replace if necessary.
4. Always wear hearing protection when using an air compressor. Failure to do so may result in hearing loss.
5. Operation of the unit should always be in a position that is stable. Never use the unit on a rooftop or elevated position that could allow the unit to fall or be tipped over.

OPERATING INSTRUCTIONS

BEFORE EACH START UP

1. Set the ON/OFF switch (I) to the **O** (off) position.
2. Turn the air pressure regulator knob (D) counterclockwise until it stops.
3. Attach air hose/accessories or air tools (not included) to the air line outlet (F).

⚠ WARNING! Risk of bursting. Too much air pressure causes a hazardous risk of bursting. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. The regulator outlet pressure must never exceed the maximum pressure rating.

HOW TO START UP

1. Close the air tank drain valve (G) by turning clockwise.
2. Plug in the power cord (J).
3. Set the ON/OFF switch (I) to the **I** (on) position and allow tank pressure to build. Motor will stop when tank pressure reaches "cut-out" pressure.
4. Turn the air pressure regulator (D) clockwise until desired pressure is reached.
5. The compressor is ready for use.

⚠ WARNING:

High temperatures are generated by the electric motor and the pump. To prevent burns or other injuries, **DO NOT** touch the compressor while it is running. Allow it to cool before handling or servicing. Keep children away from the compressor at all times.

⚠ WARNING:

When adjusting from a higher to a lower pressure, turn the knob counterclockwise past the desired setting. Then turn clockwise to reach the desired pressure. Do not exceed operating pressure of the tool or accessory being used.

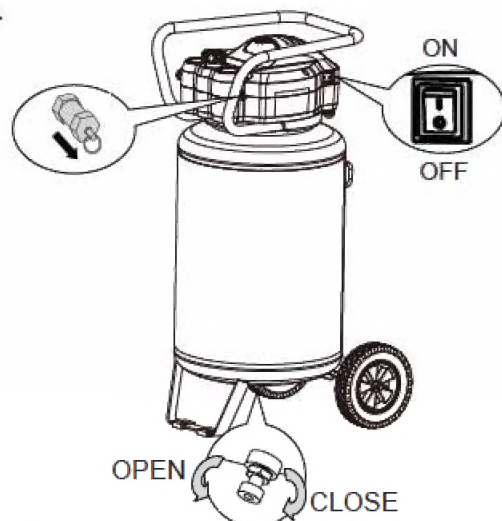
HOW TO SHUT DOWN

1. Set the ON/OFF switch (I) to the **O** (off) position.
2. Unplug the power cord (J).
3. Reduce the pressure in the tank through the outlet hose. Pulling the pressure relief valve ring (H) and keeping it open will also reduce the pressure in the tank.
4. Tip the compressor so the tank drain valve is at the bottom of the tank, then open the tank drain valve counterclockwise to allow moisture to drain from the tank.

⚠ CAUTION! Escaping air and moisture can propel debris that may cause eye injury. Wear safety goggles when opening the drain valve.

⚠ WARNING! To avoid personal injury, always shut off and unplug the unit and relieve all air pressure from the system before performing any service on the air compressor.

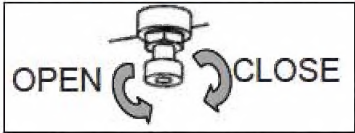
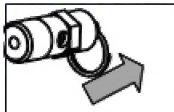
⚠ WARNING! Risk of unsafe operation. Unit cycles automatically when power is on. When performing maintenance, you may be exposed to voltage sources, compressed air or moving parts. Personal injuries can occur. Before performing any maintenance or repair, disconnect power source from the compressor and bleed off all air pressure.




CARE AND MAINTENANCE

⚠ WARNING: To avoid personal injury, always shut off and unplug the unit and relieve all air pressure from the system before performing any service on the air compressor.

Regular maintenance will ensure trouble-free operation.

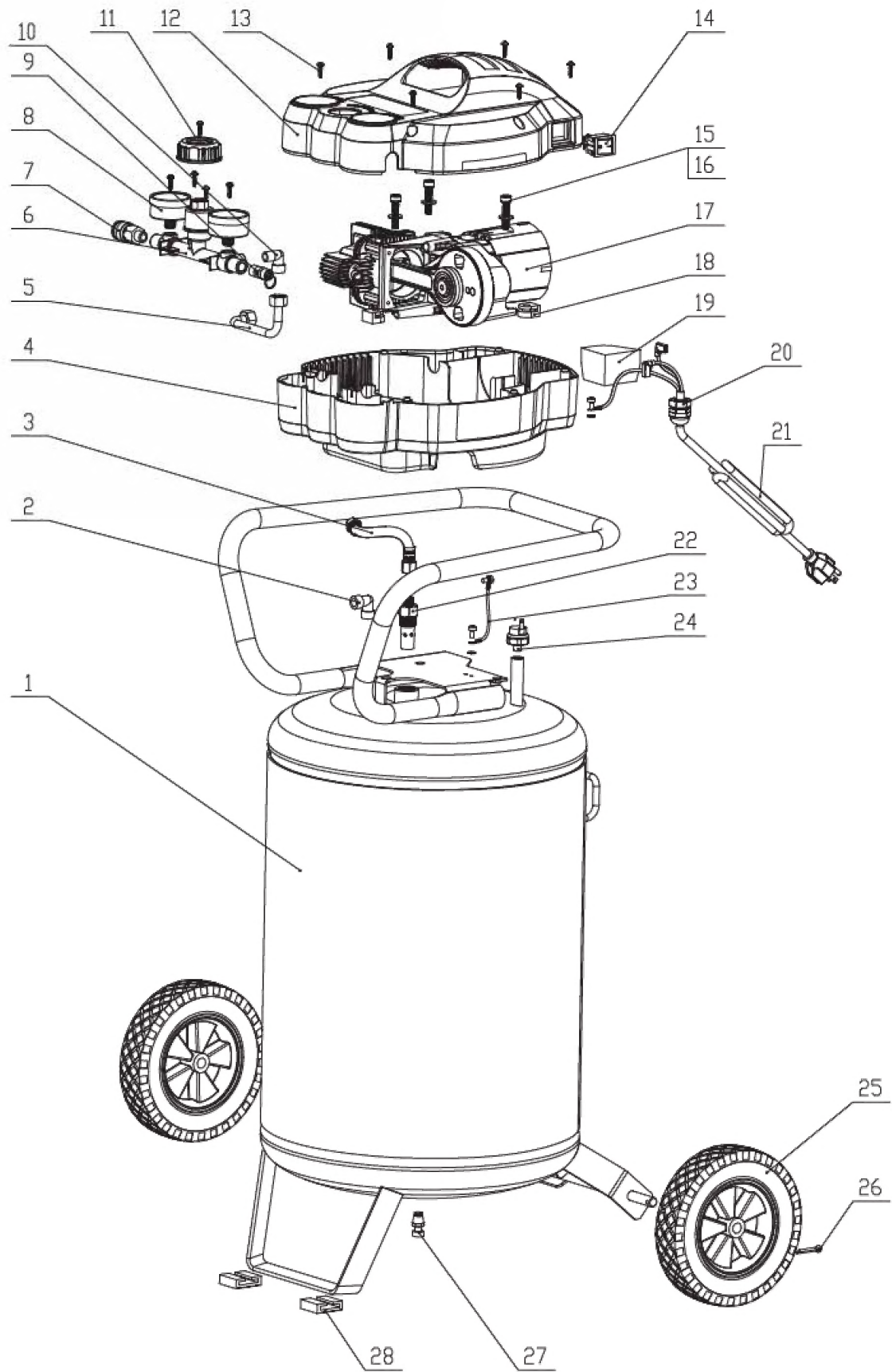
TASK	DESCRIPTION	SERVICE INTERVAL
Drain the tank	<p>To prevent corrosion inside the tank, the condensation must be drained at the end of every workday. Be sure to wear protective goggles. Relieve the air pressure in the system and then open the drain valve on the bottom of the tank.</p> 	Daily
Check the relief valve	<p>Pull the relief valve on the ring daily to ensure that it is operating properly and to clear the valve of any possible obstructions.</p> 	Daily
Test for leakage	<p>Check all connections to see if tight. A small leak of any of part (the tank, hoses, pipe connections or transfer tubes) will reduce the unit's performance. Spray a small amount of soapy water around the area of the suspected leak with a spray bottle. If bubbles appear, repair or replace the faulty component. Do not overtighten any connections.</p>	Monthly
Storage	<p>Before storing the unit for a long period, use an air blow gun to clean all dust and debris from the compressor. Disconnect and coil the power cord. Pull the pressure relief valve to release all pressure from the tank. Drain all moisture from the tank. Cover the entire unit to protect it from moisture and dust.</p>	N/A

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
There is low pressure, not enough air, or the compressor does not stop.	<ol style="list-style-type: none"> 1. The tank drain valve is open. 2. There is a leak in the fittings. 3. There is a prolonged or excessive use of air. 4. The compressor is not large enough. 5. There is a hole in the air hose. 6. The tank leaks. 7. The seals are blown. 8. The valve leaks. 9. There is a leaking or worn piston. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Close the tank drain valve. 2. Check fittings with soapy water. Tighten or reseal leaking fittings. DO NOT OVERTIGHTEN. 3. Decrease the amount of air used. 4. Check the air requirement of the accessory. If it is higher than the CFM and the pressure supplied by the compressor, you need a larger compressor. Most accessories are rated at 25% of the actual CFM while running continuously. 5. Check and replace if necessary. 6.  WARNING: Immediately replace the tank. DO NOT attempt to repair. 7. Replace the compressor assembly. 8. Replace the compressor assembly. 9. Replace the compressor assembly.
Air leaks from the regulator or the regulator does not regulate air pressure.	<ol style="list-style-type: none"> 1. The internal parts of the regulator are dirty or damaged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace the regulator or internal parts.
The regulated pressure gauge reading drops when the air accessory is being used.	<ol style="list-style-type: none"> 1. This is normal. 2. The compressor is not large enough. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. If the pressure drops too low, adjust the regulator while the accessory is used. 2. Check the air requirement of the accessory. If it is higher than the CFM and the pressure supplied by the compressor, you need a larger compressor. Most accessories are rated at 25% of the actual CFM while running continuously.
The pressure relief valve opens.	<ol style="list-style-type: none"> 1. The tank pressure exceeds the normal rating pressure. 2. The pressure switch is stuck. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace the pressure switch. 2. Replace the pressure switch.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
The motor will not run.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tank pressure exceeds the preset pressure switch limit. 2. The fuse is blown or the circuit breaker tripped. 3. The check valve is stuck in the open position. 4. The wire gauge in the cord is wrong or the extension cord length is excessive. 5. There are loose electrical connections. 6. The motor's thermal overload protection has tripped. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. The motor will start automatically when the tank pressure drops below the tank cut-in pressure. 2. Replace the blown fuse or reset the circuit breaker. Do not use a fuse or circuit breaker with a higher rating than specified for your branch circuit. Check for proper fuse; type T fuse is acceptable. Check for low voltage and proper extension cord size. Disconnect other applications from the circuit. Operate the compressor on a dedicated circuit. 3. Remove and clean or replace. 4. Check for proper gauge and extension cord length. 5. Contact an authorized service center. 6. Turn the air compressor off, unplug the power cord and wait until the motor has cooled down. Plug in the power cord only after the motor has cooled down, waiting at least five minutes to make sure the thermal overload protector has recovered.



EXPLODED VIEW / PARTS LIST

PART	DESCRIPTION	QTY
1	Air tank	1
2	Right elbow	2
3	Flexible tube	1
4	Shroud, bottom	1
5	Transfer tube	1
6	Regulator	1
7	Quick coupler	1
8	Pressure gauge	2
9	Relief valve	1
10	Right elbow	1
11	Regulator knob	1
12	Shroud, top	1
13	Screw	11
14	On/Off switch	1
15	Bolt	3
16	Washer	3
17	Motor/Pump Assembly	1
18	Motor Pad	3
19	Sponge filter	1
20	Anchor nut	1
21	Power cord	1
22	Check valve	1
23	Grounding wire	1
24	Pressure switch	1
25	Wheel	2
26	Cotter pin	2
27	Drain valve	1
28	Rubber foot	2

WARRANTY

1-YEAR LIMITED WARRANTY

This product is guaranteed for a period of one year from the date of original retail purchase against defects in materials and workmanship.

Subject to the conditions and limitations described below, this product, if returned to us with proof of purchase within the stated warranty period and if covered under this warranty, will be repaired or replaced (with the same model, or one of equal value or specification), at our option. We will bear the cost of any repair or replacement and any costs of labor relating thereto.

This warranty is subject to the following conditions and limitations:

- A. A bill of sale verifying the purchase and purchase date must be provided;
- B. This warranty will not apply to any product or part thereof which is worn or broken or which has become inoperative due to abuse, misuse, accidental damage, neglect or lack of proper installation, operation or maintenance (*as outlined in the applicable owner's manual or operating instructions*) or which is being used for industrial, professional, commercial or rental purposes;
- C. This warranty will not apply to normal wear and tear or to expendable parts or accessories that may be supplied with the product which are expected to become inoperative or unusable after a reasonable period of use;
- D. This warranty will not apply to routine maintenance and consumable items such as, but not limited to, fuel, lubricants, vacuum bags, blades, belts, sandpaper, bits, fluids, tune-ups or adjustments;
- E. This warranty will not apply where damage is caused by repairs made or attempted by others (*i.e. persons not authorized by the manufacturer*);
- F. This warranty will not apply to any product that was sold to the original purchaser as a reconditioned or refurbished product (*unless otherwise specified in writing*);
- G. This warranty will not apply to any product or part thereof if any part from another manufacturer is installed therein or any repairs or alterations have been made or attempted by unauthorized persons;
- H. This warranty will not apply to normal deterioration of the exterior finish, such as, but not limited to, scratches, dents, paint chips, or to any corrosion or discoloring by heat, abrasive and chemical cleaners; and
- I. This warranty will not apply to component parts sold by and identified as the product of another company, which shall be covered under the product manufacturer's warranty, if any.

Printed In China

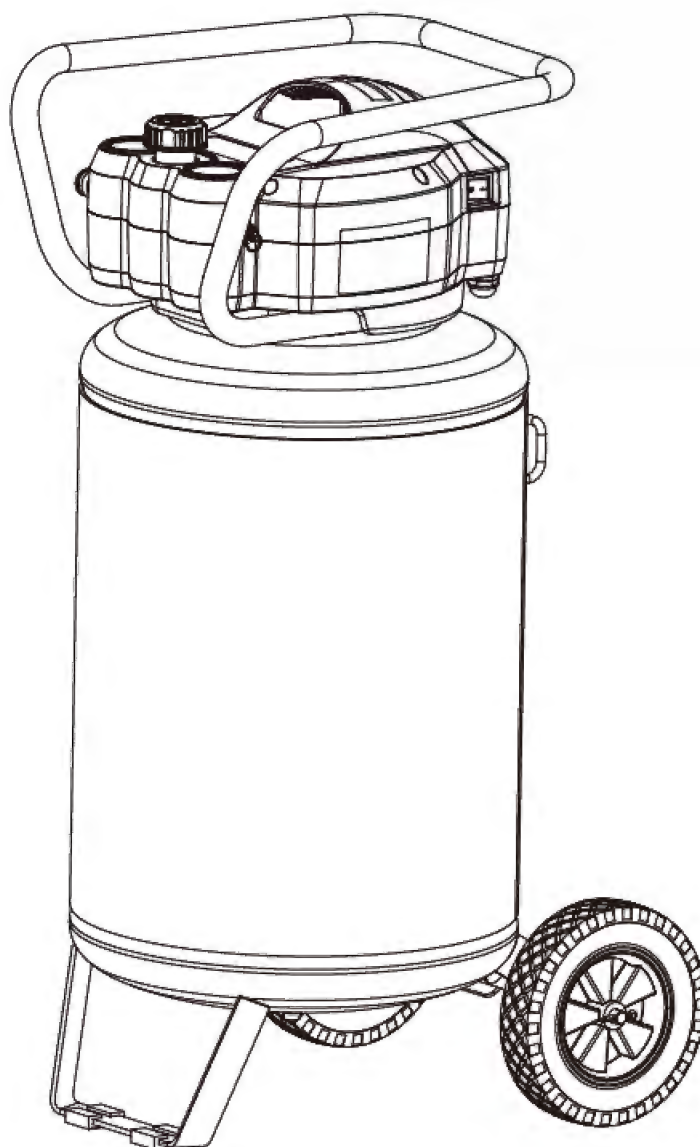
Blue Hawk & Design® is a registered trademark of LF, LLC. All rights reserved.



ARTICLE #0461679

COMPRESSEUR D'AIR PORTATIF DE 75,71 L

MODÈLE #0132055



JOIGNEZ VOTRE REÇU ICI

Numéro de série _____ Date d'achat _____



Des questions, des problèmes, des pièces manquantes? Avant de retourner l'article au détaillant, appelez notre service à la clientèle au 1 877 888-8225, entre 8 h et 20 h (HNE), du lundi au vendredi.

TABLE DES MATIÈRES

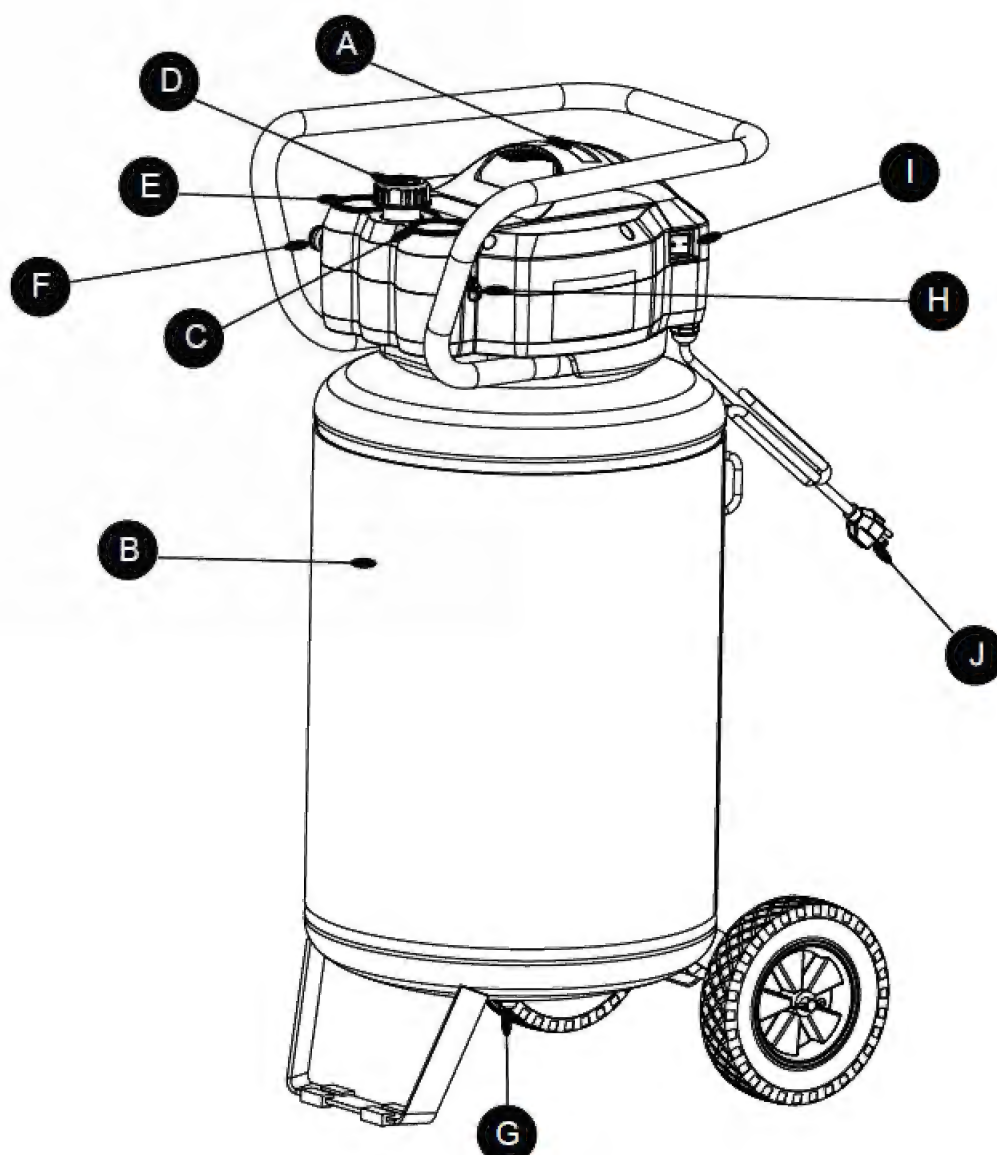
Caractéristiques -----	14
Contenu de l'emballage -----	15
Consignes de sécurité -----	17
Mode d'emploi -----	18
Entretien -----	19
Dépannage -----	20
Vue éclatée et liste de pièces -----	22
Garantie -----	24

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

N° de modèle	0132055
Pompe	Sans huile, entraînement par courroie, à une phase
Moteur	1,8 HP de puissance continue
Tension d'alimentation	120 V / 14 A / 60 Hz
Capacité du réservoir d'air	75,71 L
Point d'enclenchement	120 lb/po ²
Point de déclenchement	150 lb/po ²
pi ³ /min à 40 lb/po ²	5,0
pi ³ /min à 90 lb/po ²	4,0
Cordon d'alimentation	SJT 14 AWG, 182,88 cm de longueur

REMARQUE : Évitez d'utiliser des rallonges. Si l'utilisation d'une rallonge s'avère nécessaire, choisissez une rallonge d'un calibre minimal de 12 AWG et d'une longueur maximale de 9,14 m. Utilisez uniquement des rallonges trifilaires à trois broches munies d'une fiche de mise à la terre et de prises tripolaires appropriées à la fiche du compresseur.

CONTENU DE L'EMBALLAGE



PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
A	Moteur électrique et pompe de compresseur d'air	1
B	Réservoir d'air	1
C	Manomètre du réservoir	1
D	Régulateur de pression d'air	1
E	Manomètre régulé	1
F	Sortie de conduite d'air	1
G	Robinet de vidange du réservoir d'air	1
H	Soupape de décharge	1
I	Interrupteur	1
J	Cordon d'alimentation	1

CONTENU DE L'EMBALLAGE

- A. MOTEUR ÉLECTRIQUE :** Le moteur sert à alimenter la pompe. Il comprend un limiteur de surcharge thermique. Ce limiteur arrête le moteur s'il surchauffe pour une raison quelconque et le protège ainsi contre les dommages.
- POMPE DE COMPRESSEUR D'AIR :** La pompe sert à comprimer l'air et à le stocker dans le réservoir par la course ascendante et descendante d'un piston dans le cylindre.
- B. RÉSERVOIR D'AIR :** Le réservoir sert à stocker l'air comprimé.
- C. MANOMÈTRE DU RÉSERVOIR :** Le manomètre sert à mesurer le niveau de la pression d'air stocké dans le réservoir. Vous ne pouvez pas le régler, et il n'indique pas la pression de conduite.
- D. RÉGULATEUR DE PRESSION D'AIR :** Le régulateur sert à régler la pression de conduite de l'outil utilisé. Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour accroître la pression, ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour la réduire.
- ▲ AVERTISSEMENT :** Ne dépassez jamais la pression d'utilisation maximale de l'outil.
- E. MANOMÈTRE RÉGLÉ :** Le manomètre sert à mesurer la pression de sortie réglée.
- F. SORTIE DE CONDUITE D'AIR :** Cette sortie sert à raccorder un tuyau à air à filetage NPT de 6,35 mm.
- G. ROBINET DE VIDANGE DU RÉSERVOIR D'AIR :** Le robinet de vidange purge l'humidité du réservoir d'air après l'arrêt du compresseur.
- ▲ AVERTISSEMENT :** Ne tentez jamais d'ouvrir le robinet de vidange lorsque la pression du réservoir s'élève à plus de 10 lb/po².
- H. SOUPAPE DE DÉCHARGE :** La soupape sert à évacuer la pression de l'appareil afin d'éviter une panne. Lorsque la pression atteint un niveau préétabli, si le pressostat n'a pas coupé le moteur, la soupape s'ouvre automatiquement. Elle peut aussi être ouverte manuellement en tirant sur son anneau.
- I. INTERRUPTEUR :** Cet interrupteur met en marche le compresseur et est activé manuellement. Lorsqu'il est en position de marche (« ON »), le compresseur démarre et s'arrête automatiquement, sans avertissement, à la suite d'une demande d'air. Mettez TOUJOURS cet interrupteur en position d'arrêt (« OFF ») lorsque vous n'utilisez pas le compresseur ou avant de le débrancher.
- J. CORDON D'ALIMENTATION :** Cet appareil doit être utilisé sur un circuit d'une tension nominale de 120 volts et mis à la terre. Vous devez employer un cordon d'alimentation muni d'une fiche de mise à la terre (semblable à celui qui figure sur l'illustration). Assurez-vous de brancher le compresseur sur une prise ayant les mêmes caractéristiques que la fiche (voir la figure 1). N'utilisez pas d'adaptateur pour brancher le compresseur.

Consultez un électricien ou un technicien qualifié si vous ne comprenez pas les instructions pour la mise à la terre ou si vous avez un doute sur la mise à la terre du compresseur d'air. Ne modifiez pas la fiche du compresseur. Si elle ne rentre pas dans la prise, demandez à un électricien qualifié d'installer une prise appropriée.

▲ DANGER : Le branchement inadéquat de la fiche de mise à la terre du compresseur peut entraîner un risque de choc électrique. Si le cordon d'alimentation ou la fiche doivent être réparés ou remplacés, ne branchez pas le fil de mise à la terre du compresseur sur une borne d'alimentation (lame). Le fil de mise à la terre est celui dont la surface est verte.

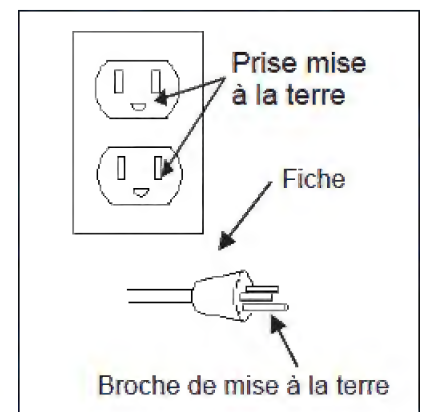




Figure 1

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Le présent guide contient des indications pour votre **SÉCURITÉ** et vise à **PRÉVENIR LES PROBLÈMES LIÉS AU MATÉRIEL**. Il est donc très important de le lire et de bien le comprendre. Les symboles ci-dessous vous aideront à reconnaître les indications du guide.

 **DANGER – DANGER POTENTIEL QUI ENTRAÎNERA DES BLESSURES GRAVES OU MORTELLES**

 **AVERTISSEMENT – DANGER POTENTIEL POUVANT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU MORTELLES**

 **MISE EN GARDE – DANGER POTENTIEL POUVANT ENTRAÎNER DES BLESSURES LÉGÈRES OU DES DOMMAGES MATÉRIELS**

AVERTISSEMENT

1. **RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE.** Ne vaporisez jamais de liquides inflammables dans un espace clos. Il est normal que le moteur et que le pressostat produisent des étincelles durant le fonctionnement. Si une étincelle entre en contact avec des vapeurs d'essence ou d'autres solvants, ils peuvent s'enflammer et causer un incendie ou une explosion. Ne fumez pas pendant la pulvérisation. Ne vaporisez pas en présence d'étincelles ou de flammes. Tenez le compresseur d'air aussi loin que possible de la zone de vaporisation. Faites toujours fonctionner le compresseur dans un endroit bien ventilé.
2. **RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE.** Tous les travaux de câblage doivent être effectués par un électricien qualifié conformément à tous les codes locaux et nationaux. Afin d'éviter les risques de chocs électriques, n'utilisez JAMAIS le compresseur d'air électrique à l'extérieur lorsqu'il pleut ou sur une surface humide.
3. **RISQUE D'ÉCLATEMENT.** La rouille peut abîmer le réservoir. Videz l'eau condensée du réservoir après chaque utilisation afin de réduire les risques de corrosion. ÉVITEZ de souder, de percer et de modifier le réservoir d'air du compresseur. La soudure ou la modification du réservoir d'air peut altérer sérieusement sa résistance et engendrer des conditions extrêmement dangereuses. Si le réservoir fuit, remplacez-le immédiatement.
4. **RISQUE DE BLESSURES.** Assurez-vous de TOUJOURS fermer le compresseur d'air, de le débrancher de la prise de courant et d'évacuer sa pression avant d'en faire l'entretien ou lorsque vous ne l'utilisez pas. Assurez-vous de TOUJOURS fermer le compresseur d'air, de le débrancher de la prise de courant et d'évacuer sa pression avant d'en faire l'entretien ou lorsque vous ne l'utilisez pas.
5. **RISQUE D'ÉCLATEMENT.** Vérifiez la pression nominale maximale dans le guide ou sur l'étiquette du numéro de série. La pression de sortie du compresseur d'air doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale. Évacuez toute la pression du tuyau avant de retirer ou de raccorder des accessoires.
6. **RISQUE D'ÉCLATEMENT.** NE réglez PAS le pressostat ou la soupape de décharge pour quelque raison que ce soit. Ils ont été préréglés à l'usine en fonction de la pression maximale de ce compresseur. La modification de leur réglage pourrait causer des blessures ou des dommages matériels.
7. **RISQUE DE BRÛLURE.** La pompe et le collecteur dégagent une très grande chaleur. Pour éviter les brûlures ou d'autres blessures, NE touchez PAS à la pompe, au collecteur ou au tube de transfert lorsque le compresseur d'air est en marche. Laissez refroidir les pièces avant de les manipuler ou d'en faire l'entretien. Gardez le compresseur hors de la portée des enfants en tout temps.
8. **RISQUE D'INHALATION.** Vous devez lire toutes les étiquettes et suivre les consignes de sécurité avant de vaporiser de la peinture ou des matières toxiques. Portez un masque respiratoire s'il y a un risque d'inhalation des matières vaporisées. NE respirez JAMAIS directement l'air produit par un compresseur.
9. **RISQUE DE BLESSURES AUX YEUX.** Portez TOUJOURS des lunettes de sécurité conformes à la norme ANSI Z87.1 lorsque vous utilisez un compresseur d'air. NE pointez JAMAIS une buse ou un pulvérisateur vers une personne ou des parties du corps. Des blessures graves peuvent être infligées si un jet pénètre la peau.
10. Vous pouvez créer de la poussière lorsque vous coupez, poncez, percez ou meulez des matériaux tels que le bois, la peinture, le métal, le béton, le ciment ou d'autres matériaux de maçonnerie. Cette poussière contient souvent des substances chimiques reconnues comme étant la cause de cancers, d'anomalies congénitales et d'autres problèmes liés aux fonctions reproductrices. **Portez l'équipement de protection adéquat.**

MISE EN GARDE

1. Tirez l'anneau de la soupape de décharge chaque jour afin de vérifier si la soupape fonctionne correctement.
2. Le compresseur d'air doit se trouver à 30,48 cm – au minimum – du mur le plus près, ainsi que dans un endroit bien ventilé, aux fins de refroidissement.
3. Protégez le tuyau à air et le cordon d'alimentation contre les risques d'endommagement et de perforation. Chaque semaine, vérifiez s'ils ont des défauts ou des points d'usure, et remplacez-les au besoin.
4. Portez toujours des protecteurs auditifs lorsque vous utilisez un compresseur d'air, sans quoi vous pourriez subir une perte auditive.
5. Utilisez toujours le compresseur d'air sur une surface stable. N'utilisez jamais le compresseur sur un toit ou en hauteur, car il pourrait tomber ou se renverser.

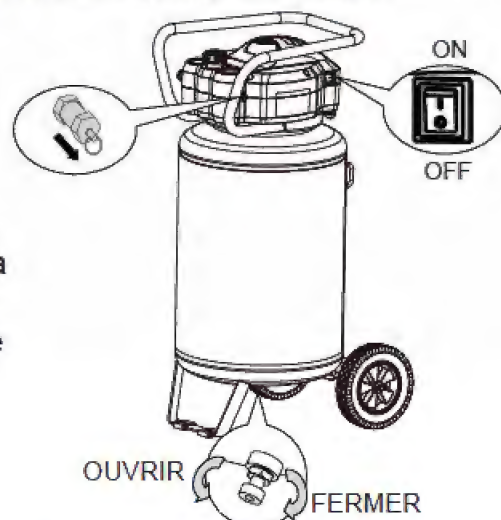
AVANT CHAQUE DÉMARRAGE

1. Mettez l'interrupteur (I) en position d'arrêt (O).
2. Tournez le bouton du régulateur de pression d'air (D) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'arrête.
3. Fixez le tuyau à air (ou les accessoires) ou les outils pneumatiques (non inclus) à la sortie d'air (F).

⚠ AVERTISSEMENT! Risque d'éclatement. Une pression d'air trop élevée vous expose à un risque d'éclatement. Vérifiez la pression nominale maximale indiquée par le fabricant des outils pneumatiques et des accessoires. La pression de sortie du régulateur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale.

DÉMARRAGE

1. Fermez le robinet de vidange (G) du réservoir d'air en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
2. Branchez le cordon d'alimentation (J).
3. Mettez l'interrupteur (I) en position de marche (O) et laissez la pression dans le réservoir augmenter. Le moteur s'arrêtera lorsque la pression atteindra le « point de déclenchement ».
4. Tournez le bouton du régulateur de pression d'air (D) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le degré de pression voulu soit atteint.
5. Vous pouvez maintenant utiliser le compresseur.



⚠ AVERTISSEMENT :

Le moteur électrique et la pompe dégagent une très grande chaleur. Pour éviter les brûlures ou d'autres blessures, NE touchez PAS au compresseur pendant son fonctionnement. Laissez-le refroidir avant de le manipuler ou d'en faire l'entretien. Gardez le compresseur hors de la portée des enfants en tout temps.

⚠ AVERTISSEMENT :

Pour diminuer la pression, tournez le bouton du régulateur dans le sens contraire des aiguilles d'une montre en dépassant le réglage souhaité. Ensuite, tournez ce même bouton dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que vous atteigniez la pression voulue. Ne dépassez pas la pression de fonctionnement maximale de l'outil ou de l'accessoire utilisé.

ARRÊT

1. Mettez l'interrupteur (I) en position d'arrêt (O).
2. Débranchez le cordon d'alimentation (J).
3. Réduisez la pression dans le réservoir par le tuyau de sortie. Vous pouvez également tirer l'anneau de la soupape de décharge (H) et la laisser ouverte pour réduire la pression du réservoir.
4. Faites basculer le compresseur de sorte que le robinet de vidage du réservoir se trouve vers le bas, puis ouvrez le robinet dans le sens contraire des aiguilles d'une montre afin d'évacuer l'humidité du réservoir.

⚠ MISE EN GARDE! Parfois, l'air et l'humidité évacués projettent des débris pouvant blesser les yeux. Portez des lunettes de sécurité lorsque vous ouvrez le robinet de vidange.



⚠ AVERTISSEMENT! Afin d'éviter de vous blesser, fermez toujours le compresseur d'air, débranchez-le de la prise de courant, et évacuez toute la pression d'air avant d'effectuer une tâche d'entretien, quelle qu'elle soit.


⚠ AVERTISSEMENT! Risque lié à l'utilisation. Le compresseur se met en marche aussitôt qu'il y a du courant. Vous êtes exposé à des sources de tension, à de l'air comprimé et à des pièces en mouvement lorsque vous effectuez l'entretien du compresseur. Vous pourriez subir des blessures. Débranchez toujours le compresseur de la source d'alimentation et purgez toute sa pression d'air avant d'effectuer un entretien ou une réparation quelconques.

ENTRETIEN

⚠ AVERTISSEMENT : Afin d'éviter de vous blesser, fermez toujours le compresseur d'air, débranchez-le de la prise de courant, et évacuez toute la pression d'air avant d'effectuer une tâche d'entretien, quelle qu'elle soit.

Un entretien périodique assurera le bon fonctionnement du compresseur d'air.

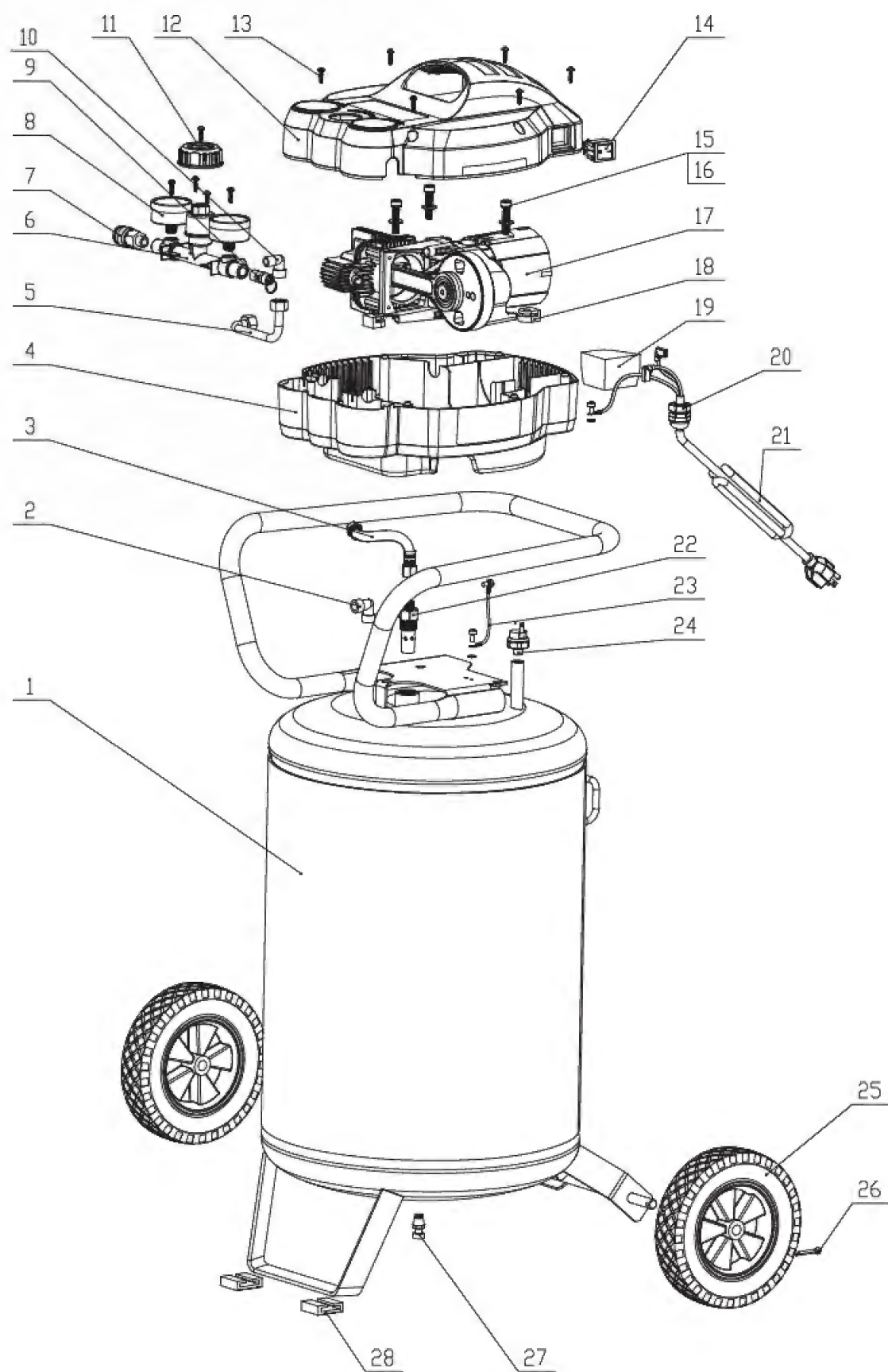
TÂCHE	DESCRIPTION	FRÉQUENCE
Purge du réservoir	<p>Pour éviter que la corrosion détériore le réservoir, l'eau condensée doit être évacuée après chaque jour d'utilisation. Assurez-vous de porter des lunettes de protection. Purgez la pression d'air du compresseur, puis ouvrez le robinet de vidange au bas du réservoir.</p> 	Chaque jour
Vérification de la soupape de décharge	<p>Tirez l'anneau de la soupape de décharge chaque jour afin de vérifier si la soupape fonctionne correctement et d'enlever tout débris qui pourrait l'obstruer.</p> 	Chaque jour
Vérification de la présence de fuites	<p>Vérifiez si tous les raccords sont bien serrés. Une petite fuite, qu'elle provienne de n'importe quelle pièce (réservoir, tuyau, raccord de tuyauterie ou tube de transfert), réduit le rendement du compresseur. Vaporisez une petite quantité d'eau savonneuse sur la zone de fuite possible à l'aide d'un flacon pulvérisateur. Si des bulles apparaissent, réparez ou remplacez la pièce défectueuse. Ne serrez pas excessivement les raccords.</p>	Mensuel
Rangement	<p>Avant de ranger le compresseur d'air pour une période prolongée, utilisez une soufflette à air pour nettoyer toute la poussière et les débris du compresseur. Débranchez et enrroulez le cordon d'alimentation. Ouvrez la soupape de décharge pour libérer toute la pression du réservoir. Évacuez toute l'humidité du réservoir. Recouvrez le compresseur d'air pour le protéger contre l'humidité ou la poussière.</p>	S.O.

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
La pression est faible, il n'y a pas suffisamment d'air ou le compresseur ne s'arrête pas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le robinet de vidange du réservoir est ouvert. 2. Les raccords présentent une fuite. 3. Une trop grande quantité d'air a été utilisée ou l'air a été utilisé de façon prolongée. 4. Le compresseur n'est pas assez puissant. 5. Le tuyau à air est troué. 6. Le réservoir fuit. 7. Les joints ne sont pas étanches. 8. Le robinet de vidange fuit. 9. Le piston fuit ou est usé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fermez le robinet de vidange. 2. Vérifiez les raccords au moyen d'eau savonneuse. Serrez et scellez les raccords qui ont des fuites. ÉVITEZ DE SERRER EXCESSIVEMENT. 3. Réduisez la quantité d'air utilisé. 4. Vérifiez les exigences en air de l'accessoire. Si elles sont supérieures au débit volumique (pi^3/min) et à la pression du compresseur d'air, un compresseur d'air plus puissant est nécessaire. La plupart des accessoires fonctionnent à 25 % de leur débit réel en pi^3/min lorsqu'ils sont utilisés en continu. 5. Vérifiez-le et remplacez-le, au besoin. 6.  AVERTISSEMENT : Remplacez immédiatement le réservoir. NE tentez PAS de le réparer. 7. Remplacez l'ensemble compresseur. 8. Remplacez l'ensemble compresseur. 9. Remplacez l'ensemble compresseur.
Le régulateur a des fuites d'air ou ne régule pas la pression d'air.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les pièces internes du régulateur sont sales ou endommagées. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacez le régulateur ou les pièces internes.
La pression indiquée sur le manomètre régulé diminue lorsqu'est utilisé un accessoire à air.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cela est normal. 2. Le compresseur n'est pas assez puissant. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si la pression est trop basse, réglez le régulateur pendant que vous utilisez l'accessoire. 2. Vérifiez les exigences en air de l'accessoire. Si elles sont supérieures au débit volumique (pi^3/min) et à la pression du compresseur d'air, un compresseur d'air plus puissant est nécessaire. La plupart des accessoires fonctionnent à 25 % de leur débit réel en pi^3/min lorsqu'ils sont utilisés en continu.
La soupape de décharge s'ouvre.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pression du réservoir est supérieure à la pression nominale normale. 2. Le pressostat est bloqué. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacez le pressostat. 2. Remplacez le pressostat.

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
Le moteur ne tourne pas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pression du réservoir dépasse la limite de pression préréglée du pressostat. 2. Un fusible a sauté ou un disjoncteur s'est déclenché. 3. Le clapet de non-retour ou le clapet de pied est bloqué en position fermée. 4. Le calibre AWG du fil ne convient pas ou la rallonge est trop longue. 5. Les branchements électriques sont desserrés. 6. Le dispositif de protection contre la surcharge du moteur s'est déclenché. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le moteur démarre automatiquement lorsque la pression du réservoir tombe sous le point d'enclenchement. 2. Remplacez le fusible sauté ou remettez le disjoncteur sous tension. N'utilisez pas un fusible ou un disjoncteur d'une valeur nominale plus élevée. Vérifiez le fusible; un fusible de type « T » est accepté. Vérifiez si la tension est basse, et utilisez une rallonge de longueur appropriée. Débranchez les autres éléments du circuit. Utilisez le compresseur sur un circuit spécial. 3. Vous devez le retirer et le nettoyer, ou le remplacer. 4. Vérifiez si le calibrage et la longueur de la rallonge conviennent. 5. Communiquez avec un centre de service autorisé. 6. Éteignez le compresseur, débranchez le cordon d'alimentation et attendez que le moteur se refroidisse. Branchez le cordon d'alimentation une fois que le moteur est refroidi. Attendez au moins cinq minutes pour vous assurer que le limiteur de surcharge thermique fonctionne de nouveau.

VUE ÉCLATÉE ET LISTE DE PIÈCES



VUE ÉCLATÉE ET LISTE DE PIÈCES

PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	Réservoir d'air	1
2	Coude droit	2
3	Tube flexible	1
4	Boîtier, bas	1
5	Tube de transfert	1
6	Régulateur	1
7	Connecteur à branchement rapide	1
8	Manomètre	2
9	Soupape de décharge	1
10	Coude droit	1
11	Bouton du régulateur	1
12	Boîtier, haut	1
13	Vis	11
14	Interrupteur	1
15	Boulon	3
16	Rondelle	3
17	Ensemble moteur et pompe	1
18	Coussin moteur	3
19	Filtre éponge	1
20	Cheville d'ancrage	1
21	Cordon d'alimentation	1
22	Clapet de non-retour	1
23	Fil de mise à la terre	1
24	Pressostat	1
25	Roue	2
26	Goupille fendue	2
27	Robinet de vidange	1
28	Patin en caoutchouc	2

GARANTIE LIMITÉE DE UN (1) AN

Cet article est garanti pour une période de un (1) an à partir de la date d'achat initiale contre les défauts de matériaux et de fabrication.

Sous réserve des conditions et des restrictions énoncées ci-dessous, cet article sera réparé ou remplacé (par le même modèle ou par un modèle de valeur équivalente ou doté de caractéristiques similaires), à notre discrétion, pourvu qu'il nous soit retourné avec une preuve d'achat pendant la période prévue pour la garantie, et pourvu que la garantie s'applique. Nous assumerons le coût de tout remplacement ou de toute réparation ainsi que les frais de main-d'œuvre s'y rapportant.

La présente garantie est assujettie aux restrictions et aux conditions suivantes :

- A. Un contrat de vente attestant l'achat et la date d'achat doit être fourni.
- B. La présente garantie ne s'applique à aucun article (ou à aucune pièce d'un article) usé ou brisé, ou rendu hors d'usage en raison d'un usage abusif ou inapproprié, d'un dommage accidentel, d'une négligence ou d'une installation, d'une utilisation ou d'un entretien inadéquats (*selon la description figurant dans le guide d'utilisation ou le mode d'emploi applicable*); ou utilisé à des fins industrielles, professionnelles, commerciales ou locatives.
- C. La présente garantie ne s'applique pas à l'usure normale ou aux pièces ou accessoires consommables qui peuvent être fournis avec le produit et qui sont appelés à devenir inopérants ou inutilisables après une période raisonnable d'utilisation.
- D. La présente garantie ne s'applique pas à l'entretien régulier et aux articles de consommation comme le carburant, les lubrifiants, les sacs d'aspirateurs, les lames, les courroies, le papier abrasif, les embouts, les liquides, les mises au point ou les réglages.
- E. La présente garantie ne s'applique pas lorsque les dommages sont causés par des réparations ou des tentatives de réparation faites par des tiers (*c'est-à-dire des personnes non autorisées par le fabricant*).
- F. La présente garantie ne s'applique à aucun article vendu à l'acheteur initial à titre d'article remis en état ou remis à neuf (*à moins que ne soit conclue une convention écrite indiquant le contraire*).
- G. La présente garantie ne s'applique pas à l'article ni à aucune pièce de l'article lorsqu'une pièce d'un autre fabricant est installée sur l'article, ou lorsqu'une personne non autorisée répare, modifie ou tente de réparer ou de modifier l'article.
- H. La présente garantie ne s'applique pas à la détérioration normale du fini extérieur, notamment les éraflures, les bosses et les éclats de peinture, ou à la corrosion ou à la décoloration causée par la chaleur, les produits abrasifs et les produits de nettoyage chimiques.
- I. La présente garantie ne s'applique pas aux pièces vendues par une autre entreprise et marquées comme produits de cette entreprise; le cas échéant, ces pièces sont couvertes par la garantie de leur fabricant.

Imprimé en Chine

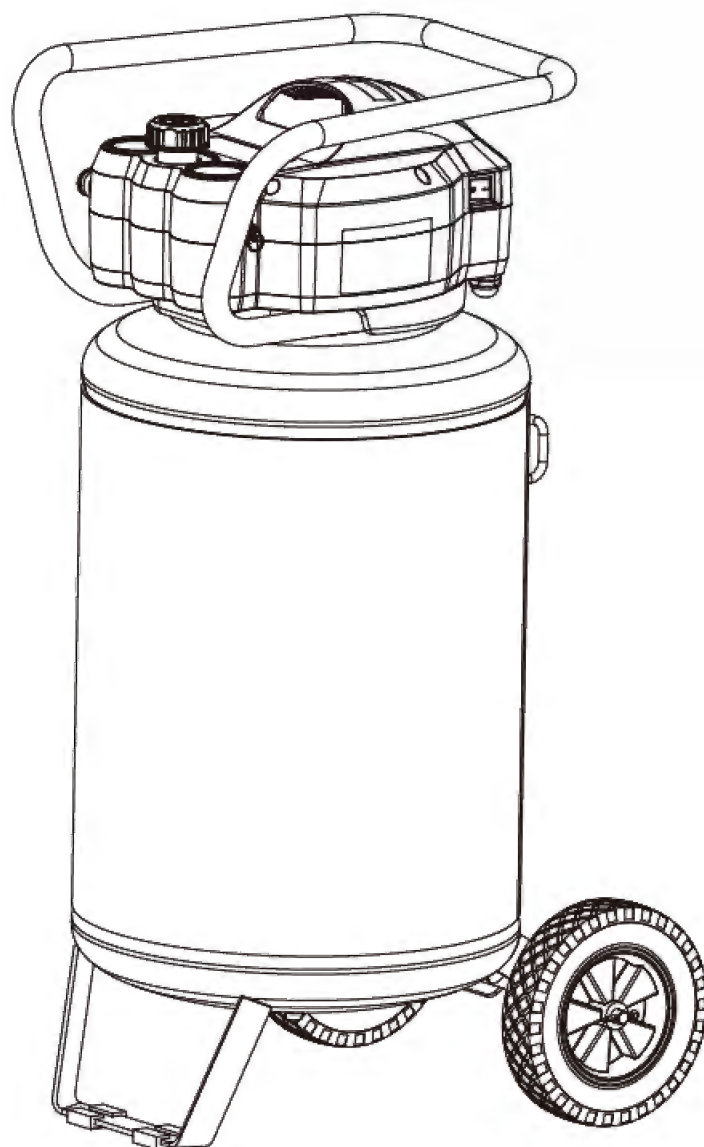
Le motif Blue Hawk & Design® est une marque de commerce déposée de LF, LLC.
Tous droits réservés.



ARTÍCULO #0461679

COMPRESORA DE AIRE PORTÁTIL DE 75,71 LITROS

MODELO #0132055



ADJUNTE SU RECIBO AQUÍ

Número de serie _____ Fecha de compra _____



¿Preguntas, problemas, piezas faltantes? Antes de volver a la tienda, llame a nuestro Departamento de Servicio al Cliente al 1-877-888-8225, de lunes a viernes de 8 a.m. a 8 p.m., hora estándar del Este.

ÍNDICE

Especificaciones -----	26
Contenido del paquete -----	27
Información de seguridad -----	29
Instrucciones de funcionamiento -----	30
Cuidado y mantenimiento -----	31
Solución de problemas -----	32
Vista detallada / lista de piezas -----	34
Garantía -----	36

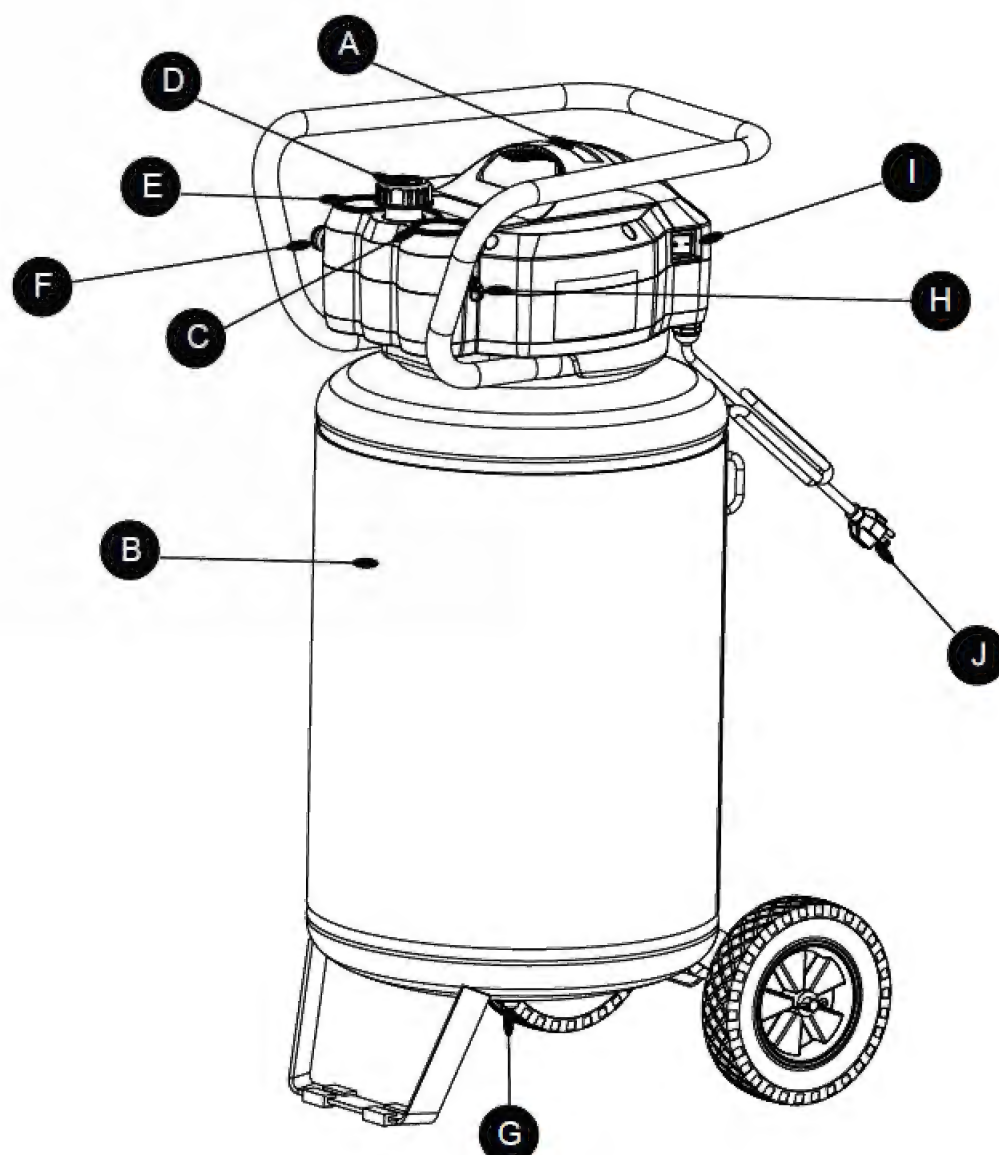
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Modelo No.	0132055
Bomba	sin aceite, transmisión por correa, de una fase
Motor	1,8 HP de funcionamiento
Voltaje/Amperios/Hz	120/14/60
Capacidad del tanque de aire	75,71 litros
Presión de activación	120 PSI
Presión de desactivación	150 PSI
m ³ /min a 40 PSI	5,0
m ³ /min a 90 PSI	4,0
Cable de alimentación	SJT 14 AWG / 1,83 m de largo

NOTA: Evite usar extensiones eléctricas. Si no puede evitar usar una extensión eléctrica, esta debe tener un tamaño de cable mínimo de 12 AWG y una longitud menor a 9,14 m.

Solo use extensiones eléctricas con puesta a tierra de 3 conductores que tengan un enchufe de 3 aspas y un receptáculo de 3 ranuras que acepten el enchufe del producto.

CONTENIDO DEL PAQUETE



PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
A	Motor eléctrico y bomba compresora de aire	1
B	Tanque de aire	1
C	Indicador de presión del tanque	1
D	Regulador de presión de aire	1
E	Indicador de presión regulado	1
F	Salida de la línea de aire	1
G	Válvula de drenaje del tanque de aire	1
H	Válvula de descarga de presión	1
I	Interruptor de ENCENDIDO/APAGADO	1
J	Cable de alimentación	1

CONTENIDO DEL PAQUETE

- A. MOTOR ELÉCTRICO:** El motor se usa para hacer funcionar la bomba. Contiene un protector contra sobrecargas térmicas. Si el motor se sobrecalienta por cualquier razón, el protector contra sobrecargas térmicas lo apagará a fin de evitar que sufra daños.
- BOMBA COMPRESORA DE AIRE:** La bomba se usa para comprimir el aire y descargarlo en el tanque a través del pistón que se mueve hacia arriba y hacia abajo en el cilindro.
- B. TANQUE DE AIRE:** El tanque se usa para almacenar el aire comprimido.
- C. INDICADOR DE PRESIÓN DEL TANQUE:** El indicador se usa para medir el nivel de presión de aire almacenada en el tanque. El usuario no puede ajustarlo y no indica la presión de línea.
- D. REGULADOR DE PRESIÓN DE AIRE:** El regulador se usa para regular la línea de presión a la herramienta que va a usar. Gire la perilla en dirección de las manecillas del reloj para aumentar la presión y en dirección contraria a las manecillas del reloj para disminuir la presión.
- ⚠ ADVERTENCIA:** Nunca exceda la presión de trabajo máxima de la herramienta.
- E. INDICADOR DE PRESIÓN REGULADO:** El indicador se usa para medir la presión de salida regulada.
- F. SALIDA DE LA LÍNEA DE AIRE:** La salida se usa para conectar una manguera de aire comprimido NPT de 6,35 mm.
- G. VÁLVULA DE DRENAJE DEL TANQUE:** La válvula de drenaje se usa para eliminar la humedad del tanque de aire después de que la unidad se apaga.
- ⚠ ADVERTENCIA:** Nunca intente abrir la válvula de drenaje cuando la presión del tanque sea mayor a 10 PSI.
- H. VÁLVULA DE DESCARGA DE PRESIÓN:** La válvula se usa para prevenir fallas en el sistema al liberar la presión que se acumula en este. Si la presión llega al nivel predeterminado y el interruptor de presión no apaga el motor, esta se abrirá automáticamente. También puede jalar el anillo en la válvula para abrirla.
- I. INTERRUPTOR ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO):** Este interruptor enciende el compresor y se opera manualmente. Cuando está en la posición de ENCENDIDO, permite que el compresor arranque o se detenga automáticamente, sin aviso, según la demanda de aire. SIEMPRE coloque este interruptor en la posición de APAGADO cuando el compresor no se esté usando y antes de desenchufarlo.
- J. CABLE DE ALIMENTACIÓN:** Este producto está diseñado para usarse en un circuito nominal de 120 voltios y debe contar con una puesta a tierra. Se debe usar un cable con un enchufe con puesta a tierra tal como se muestra. Asegúrese de que el producto esté conectado a un tomacorriente que tenga la misma configuración que el enchufe (consulte la Figura 1). No debe utilizarse ningún adaptador con este producto.

Consulte a un electricista certificado si no comprende las instrucciones de puesta a tierra o si no está seguro si el producto tiene una puesta a tierra adecuada. No modifique el enchufe provisto. Si el enchufe no encaja en el tomacorriente, pídale a un electricista certificado que instale el tomacorriente adecuado.

⚠ PELIGRO: La instalación inapropiada del enchufe con puesta a tierra puede causar un riesgo de descarga eléctrica. Si necesita reparar o reemplazar el cable o el enchufe, no conecte el cable de puesta a tierra a un terminal de aspa plano. El conductor de puesta a tierra está en la superficie exterior verde.

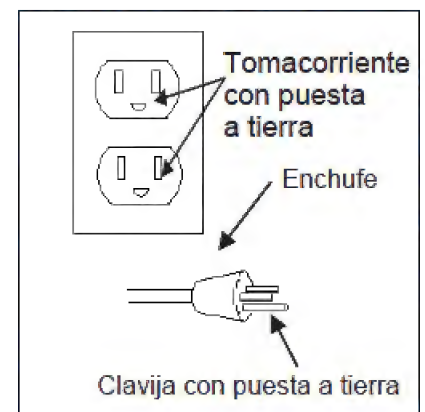





Figura 1

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Este manual contiene información relacionada con LA PROTECCIÓN DE SU SEGURIDAD Y LA PREVENCIÓN DE PROBLEMAS EN EL EQUIPO y es muy importante que usted la conozca y comprenda. Usamos los símbolos que aparecen a continuación para ayudarle a reconocer esta información.

 **PELIGRO: RIESGO POTENCIAL QUE PRODUCIRÁ LESIONES GRAVES O LA MUERTE.**

 **ADVERTENCIA: RIESGO POTENCIAL QUE PODRÍA PRODUCIR LESIONES GRAVES O LA MUERTE.**

 **PRECAUCIÓN: RIESGO POTENCIAL QUE PUEDE PRODUCIR LESIONES LEVES O DAÑOS AL EQUIPO.**

ADVERTENCIA

1. **RIESGO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN.** Nunca rocíe líquidos inflamables en un área cerrada. Es normal que el motor y el interruptor de presión produzcan chispas cuando están en funcionamiento. Si las chispas entran en contacto con vapores de gasolina u otros solventes, estas se podrían encender y causar un incendio o una explosión. No fume mientras rocía. No rocíe en presencia de chispas o llamas. Mantenga el compresor lo más alejado posible del área de rociado. Siempre opere el compresor en un área bien ventilada.
2. **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.** Se recomienda que un electricista certificado instale todo el cableado, respetando todos los códigos eléctricos nacionales y locales. Para evitar una descarga eléctrica, NUNCA use una compresora de aire eléctrico en exteriores cuando esté lloviendo o sobre una superficie húmeda.
3. **RIESGO DE EXPLOSIÓN.** El óxido puede debilitar el tanque. Drene el agua condensada del tanque después de cada uso para minimizar la oxidación. NO suelde, taladre ni modifique el tanque de aire de este compresor. La soldadura o las modificaciones en el tanque de aire pueden deteriorar la resistencia del tanque y producir una condición extremadamente peligrosa. Si detecta una fuga en el tanque, reemplácelo inmediatamente.
4. **RIESGO DE LESIONES.** SIEMPRE apague el compresor, retire el enchufe del tomacorriente y descargue toda la presión del sistema antes de realizar mantenimiento del compresor o cuando este no se use. NO use la unidad si ha retirado las cubiertas posteriores. El contacto con las piezas en movimiento podría causar lesiones graves.
5. **RIESGO DE EXPLOSIÓN.** Revise la clasificación de presión máxima en el manual o en la etiqueta de serie. La presión de salida del compresor se debe regular de manera que nunca exceda la clasificación de presión máxima. Libere toda la presión a través de la manguera antes de retirar o fijar accesorios.
6. **RIESGO DE EXPLOSIÓN.** NO regule el interruptor de presión o de la válvula de descarga por ningún motivo. Estos vienen preajustados de fábrica para la presión máxima de esta unidad. Si el interruptor de presión o la válvula de descarga se manipulan, se pueden producir lesiones personales o daños a la propiedad.
7. **RIESGO DE QUEMADURAS.** La bomba y el tubo colector generan una alta temperatura. Para evitar quemaduras u otras lesiones, NO toque la bomba, el tubo colector ni el tubo de transferencia mientras la unidad está en funcionamiento. Deje que las piezas se enfrien antes de manipularlas o realizar el mantenimiento. Mantenga a los niños alejados del compresor en todo momento.
8. **RIESGO PARA RESPIRAR.** Asegúrese de leer todas las etiquetas cuando rocíe pinturas o materiales tóxicos y siga las instrucciones de seguridad. Use una máscara con filtro si existe el riesgo de inhalar los materiales que va a rociar. NUNCA inhale directamente el aire comprimido producido por un compresor.
9. **RIESGO DE LESIÓN OCULAR.** SIEMPRE use gafas de seguridad aprobadas por la norma ANSI Z87.1 al usar una compresora de aire. NUNCA apunte boquillas ni rociadores hacia alguna parte del cuerpo ni hacia otras personas. Si el rocío penetra la piel, se pueden producir lesiones graves.
10. Se puede producir polvo cuando corte, lije, taladre o muele materiales como madera, pintura, metal, concreto, cemento u otro tipo de mampostería. Este polvo a menudo contiene sustancias químicas reconocidas como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños en el aparato reproductivo. Use equipo de protección.

PRECAUCIÓN

1. Jale el anillo de la válvula de descarga de presión diariamente para asegurarse de que esta funcione de manera adecuada.
2. La unidad se debe mantener a una distancia mínima de 30,48 cm de la pared más cercana, en un área bien ventilada para que pueda enfriarse.
3. Proteja la manguera de aire comprimido y el cable eléctrico de daños o perforaciones. Inspecciónelos cada semana para detectar defectos o puntos desgastados y reemplácelos si es necesario.
4. Use siempre protección para los oídos cuando utilice una compresora de aire. El incumplimiento de esta medida podría provocar la pérdida de la audición.
5. La unidad siempre debe operarse en una posición estable. Nunca use la unidad en un techo o en una posición elevada donde esta podría caerse o volcarse.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

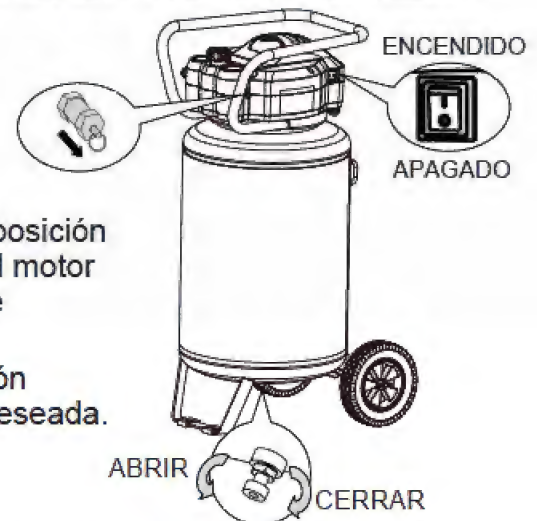
ANTES DE CADA ARRANQUE

1. Coloque el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (I) en la posición **O** (apagado).
2. Gire la perilla del regulador de presión de aire (D) en dirección contraria a las manecillas del reloj hasta que se detenga.
3. Fije la manguera de aire comprimido/los accesorios o las herramientas neumáticas (no se incluyen) a la salida de la línea de aire (F).

⚠ ¡ADVERTENCIA! Riesgo de explosión. El exceso de presión de aire provoca un alto riesgo de explosión. Revise la clasificación de presión máxima del fabricante para las herramientas neumáticas y los accesorios. La presión de salida del regulador nunca debe exceder la clasificación de presión máxima.

CÓMO HACERLA FUNCIONAR

1. Cierre la válvula de drenaje del tanque de aire (G) girándola en dirección de las manecillas del reloj.
2. Enchufe el cable de alimentación (J).
3. Coloque el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (I) en la posición **I** (encendido) y deje que se acumule presión en el tanque. El motor se detendrá cuando la presión del tanque alcance el nivel de presión de desactivación.
4. Gire la perilla del regulador de presión de aire (D) en dirección de las manecillas del reloj hasta que se alcance la presión deseada.
5. El compresor está listo para usarse.



⚠ ADVERTENCIA:

El motor eléctrico y la bomba generan altas temperaturas. Para evitar quemaduras u otras lesiones, **NO** toque el compresor mientras está en funcionamiento. Deje que se enfríe antes de manipularlo o darle mantenimiento. Mantenga a los niños alejados del compresor en todo momento.

⚠ ADVERTENCIA:

Cuando regule de una presión más alta a una más baja, gire la perilla en dirección contraria a las manecillas del reloj hasta la configuración deseada. Luego gire en dirección de las manecillas de reloj para alcanzar la presión deseada. No exceda la presión de funcionamiento de la herramienta o del accesorio que va a utilizar.

CÓMO DESCONECTARLA

1. Coloque el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (I) en la posición **O** (apagado).
2. Desenchufe el cable eléctrico (J).
3. Reduzca la presión en el tanque a través de la manguera de salida. Si jala el anillo de la válvula de descarga de presión (H) y la mantiene abierta, también se reducirá la presión en el tanque.
4. Incline el compresor de manera que la válvula de drenaje del tanque se ubique en la parte inferior de este, y luego abra la válvula de drenaje en dirección contraria a las manecillas del reloj para permitir que la humedad se drene del tanque.

⚠ ¡PRECAUCIÓN! Los escapes de aire y humedad pueden lanzar desechos que pueden causar lesiones oculares. Use gafas de seguridad cuando abra la válvula de drenaje.

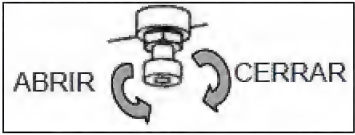

⚠ ¡ADVERTENCIA! Para evitar lesiones personales, siempre desconecte y desenchufe la unidad y libere toda la presión de aire del sistema antes de realizar mantenimiento a la compresora de aire.

⚠ ¡ADVERTENCIA! Riesgo de funcionamiento inseguro. La unidad ejecuta un ciclo automáticamente cuando se enciende la alimentación. Al realizar mantenimiento, podría estar expuesto a fuentes de voltaje, aire comprimido o piezas en movimiento. Podrían ocurrir lesiones personales. Desconecte la fuente de alimentación del compresor y libere toda la presión de aire antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento o reparación.


CUIDADO Y MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, siempre apague y desenchufe la unidad y libere toda la presión de aire del sistema antes de realizar mantenimiento a la compresora de aire.

El mantenimiento regular garantizará un funcionamiento sin problemas.

TAREA	DESCRIPCIÓN	PERIODICIDAD DEL MANTENIMIENTO
Drenar el tanque	<p>Para evitar que se oxide el interior del tanque, se debe drenar la condensación al final de cada día de trabajo. Asegúrese de usar gafas protectoras. Libere la presión de aire en el sistema y luego abra la válvula de drenaje en la parte inferior del tanque.</p> 	Diariamente
Verificar la válvula de descarga	<p>Jale el anillo de la válvula de descarga de presión diariamente para asegurarse de que la válvula funcione de manera adecuada y para eliminar posibles obstrucciones.</p> 	Diariamente
Verificar que no haya fugas	<p>Verifique que todas las conexiones estén apretadas. Una pequeña fuga en cualquier pieza (tanque, mangueras, conexiones de tuberías o tubos de transferencia) reducirá el rendimiento de la unidad. Utilice una botella con rociador para rociar una pequeña cantidad de agua jabonosa alrededor del área donde podría haber una fuga. Si aparecen burbujas, repare y reemplace el componente defectuoso. No apriete demasiado las conexiones.</p>	Una vez al mes
Almacenaje	<p>Antes de almacenar la unidad por un periodo prolongado, use una pistola de aire para eliminar todo el polvo y los desechos del compresor. Desconecte y enrolle el cable de alimentación. Jale la válvula de descarga de presión para liberar toda la presión del tanque. Drene toda la humedad del tanque. Cubra toda la unidad para protegerla del polvo y la humedad.</p>	N/C

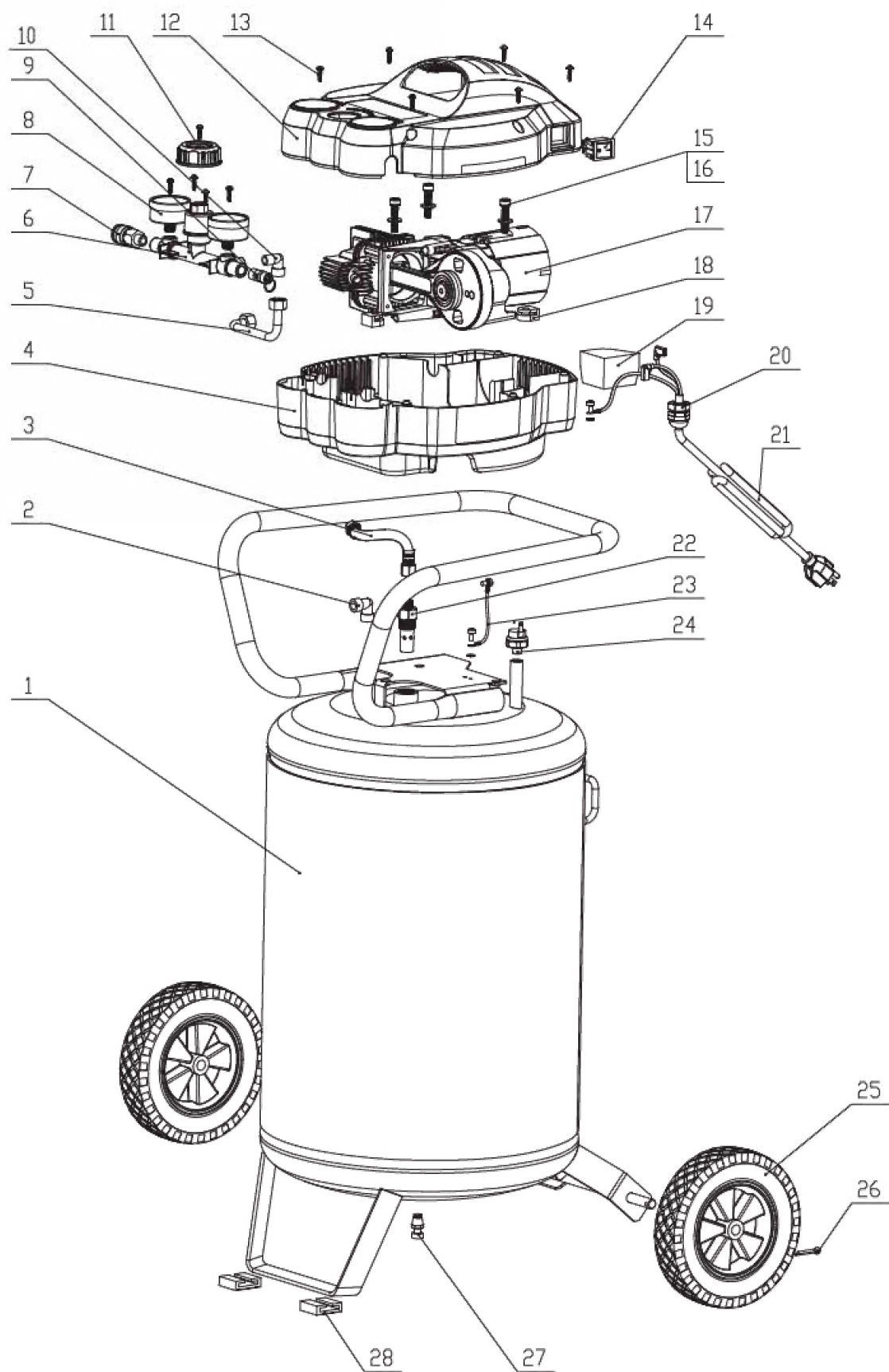
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
Hay poca presión, aire insuficiente o el compresor no se detiene.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La válvula de drenaje del tanque está abierta. 2. Hay una fuga en los conectores. 3. Hay un uso de aire prolongado o excesivo. 4. El compresor no es lo suficientemente grande. 5. Hay un orificio en la manguera de aire comprimido. 6. El tanque tiene fugas. 7. Los sellos están fundidos. 8. La válvula tiene fugas. 9. Hay un pistón que tiene fugas o está desgastado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cierre el tanque y drene la válvula. 2. Revise los conectores con agua jabonosa. Apriete o vuelva a sellar los conectores con fugas. NO APRIETE DEMASIADO. 3. Disminuya la cantidad de aire usado. 4. Verifique el requisito de aire o el accesorio. Si es más alto que los m³/min y la presión suministrada por el compresor, necesitará un compresor más grande. La mayoría de los accesorios están clasificados para el 25% de los m³/min reales que se utilizan durante el funcionamiento continuo. 5. Revise y reemplace si es necesario. 6.  ADVERTENCIA: Reemplace inmediatamente el tanque. NO intente repararlo. 7. Reemplace el ensamble del compresor. 8. Reemplace el ensamble del compresor. 9. Reemplace el ensamble del compresor.
Hay una fuga de aire en el regulador o el regulador no regula la presión de aire.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Las piezas internas del regulador están sucias o dañadas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el regulador o las piezas internas del mismo.
La lectura en el indicador de presión regulado baja cuando se usa el accesorio de aire.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Esto es normal. 2. El compresor no es lo suficientemente grande. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si la presión baja demasiado, regule el regulador mientras usa el accesorio. 2. Verifique el requisito de aire o el accesorio. Si es más alto que los m³/min y la presión suministrada por el compresor, necesitará un compresor más grande. La mayoría de los accesorios están clasificados para el 25% de los m³/min reales que se utilizan durante el funcionamiento continuo.
La válvula de descarga de presión se abre.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La presión del tanque excede la clasificación de presión normal. 2. El interruptor de presión está atascado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el interruptor de presión. 2. Reemplace el interruptor de presión.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
El motor no funciona.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La presión del tanque excede el límite preestablecido del interruptor de presión. 2. El fusible se fundió o el interruptor de circuito se desconectó. 3. La válvula de verificación está atascada en la posición abierta. 4. El calibre del cable en la extensión no es el correcto o la extensión eléctrica es demasiado larga. 5. Hay conexiones eléctricas sueltas. 6. La protección contra sobrecarga térmica del motor se desconectó. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El motor arrancará automáticamente cuando la presión del tanque esté por debajo de la presión de activación. 2. Reemplace el fusible fundido o restablezca el interruptor de circuito. No use un fusible o interruptor de circuito con un circuito más alto. Verifique que usa el fusible adecuado; se acepta el fusible tipo T. Verifique si hay una baja de voltaje y asegúrese de que la extensión eléctrica sea del tamaño adecuado. Desconecte otras aplicaciones del circuito. Use el compresor en un circuito separado. 3. Retire y limpie o reemplace. 4. Verifique que el cable sea del calibre correcto y asegúrese de que la extensión eléctrica tenga el largo adecuado. 5. Póngase en contacto con un centro de servicio autorizado. 6. Apague la compresora de aire, desenchufe el cable de alimentación y espere hasta que el motor se haya enfriado. Enchufe el cable de alimentación solo después de que el motor se haya enfriado, y espere al menos 5 minutos para asegurarse de que el protector contra sobrecarga térmica se haya recuperado.

VISTA DETALLADA / LISTA DE PIEZAS



VISTA DETALLADA / LISTA DE PIEZAS

PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	Tanque de aire	1
2	Codo derecho	2
3	Tubo flexible	1
4	Cubierta, inferior	1
5	Tubo de transferencia	1
6	Regulador	1
7	Acoplador rápido	1
8	Indicador de presión	2
9	Válvula de descarga	1
10	Codo derecho	1
11	Perilla del regulador	1
12	Cubierta, superior	1
13	Tornillo	11
14	Interruptor de encendido/apagado	1
15	Perno	3
16	Arandela	3
17	Ensamble del motor/la bomba	1
18	Almohadilla del motor	3
19	Filtro de esponja	1
20	Tuerca del ancla de expansión	1
21	Cable de alimentación	1
22	Válvula de control	1
23	Conductor de puesta a tierra	1
24	Interruptor de presión	1
25	Rueda	2
26	Pasador de chaveta	2
27	Válvula de drenaje	1
28	Pie de goma	2

1 AÑO DE GARANTÍA LIMITADA

Este producto está garantizado por un período de un (1) año a partir de la fecha de compra original contra defectos en los materiales y la mano de obra.

Si nos devuelve este producto con un comprobante de compra, dentro del periodo de garantía establecido y si el daño está cubierto por la garantía, repararemos o reemplazaremos el producto (mismo modelo o uno de igual valor o especificación), a nuestra elección. Sujeto a las condiciones y limitaciones descritas a continuación. Cubriremos el costo de cualquier reparación o reemplazo y los costos por mano de obra relacionados.

Esta garantía está sujeta a las siguientes condiciones y limitaciones:

- A. Se debe proporcionar un recibo de venta para verificar la compra y la fecha de compra.
- B. Esta garantía no se aplica a ningún producto o pieza que se haya roto o desgastado o que no funcione debido al abuso, uso indebido, daño accidental, negligencia o instalación, operación o mantenimiento inadecuados (*como se detalla en el manual del propietario o en las instrucciones de funcionamiento correspondientes*) o si el producto se usa para fines industriales, profesionales, comerciales o de alquiler.
- C. Esta garantía no se aplica al desgaste normal ni a las piezas o los accesorios fungibles que se proporcionen con el producto, ya que estos pueden dejar de funcionar o volverse inutilizables después de un período de uso razonable.
- D. Esta garantía no se aplica al mantenimiento de rutina ni a los artículos fungibles, tales como combustible, lubricantes, bolsas de aspiradoras, hojas, correas, papel de lija, brocas, fluidos, afinamientos o ajustes.
- E. Esta garantía no se aplica a daños causados por reparaciones hechas por otras personas o que estas hayan intentado hacer (*es decir, personas no autorizadas por el fabricante*).
- F. Esta garantía no se aplica a ningún producto que haya sido vendido al comprador original como un producto reacondicionado o restaurado (*a menos que se especifique lo contrario por escrito*).
- G. Esta garantía no se aplica a ningún producto o piezas de otro fabricante que hayan sido instalados ni ninguna reparación o modificación hecha por personas no autorizadas o que estas hayan intentado hacer.
- H. Esta garantía no se aplica al deterioro normal del acabado exterior, lo que incluye, entre otros, rayones, abolladuras, pintura descascarada o cualquier corrosión o decoloración ocasionados por el calor, limpiadores abrasivos o químicos.
- I. Esta garantía no se aplica a los componentes vendidos por e identificados como productos de otra compañía, los que estarán cubiertos por la garantía de su fabricante, si se encuentra disponible.

Impreso en China
Blue Hawk & Design® es una
marca registrada de LF, LLC.
Todos los derechos reservados.